



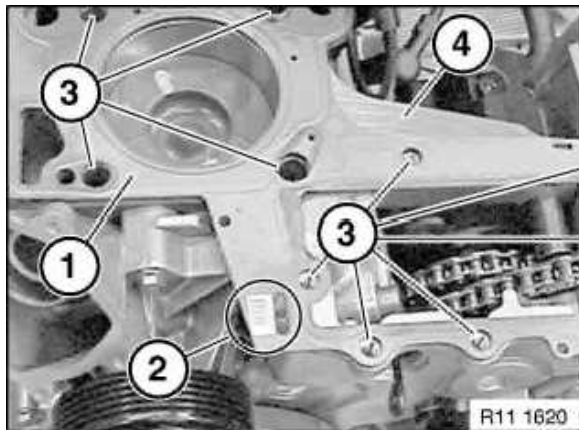
Préparations nécessaires :

- Retirer la culasse.



Attention !

Remplacer le joint de culasse à chaque démontage de la culasse.



Déposer le joint de culasse (1).

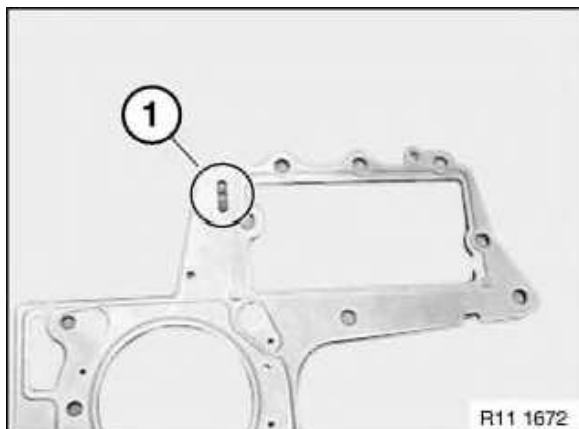
Faire attention à l'épaisseur du joint de culasse (2) reconnaissable au nombre de trous de 1 à 3.

Attention !

Nettoyer tous les trous borgnes filetés (3).

Éliminer l'huile et le liquide de refroidissement (**risque d'éclatement**).

Nettoyer la portée de joint (4).

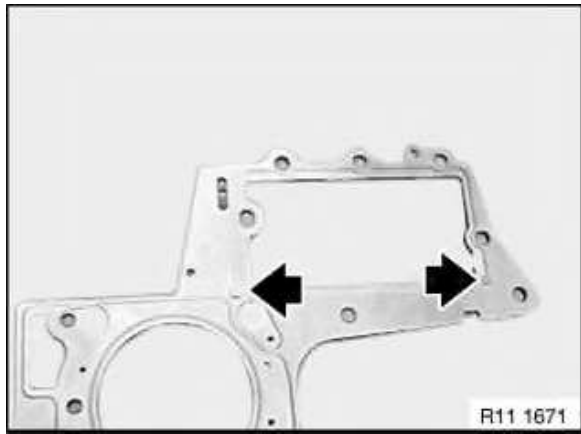


Utiliser un joint de culasse ayant le même repère d'épaisseur (1).

Nombre de trous de 1 à 3.

Attention !

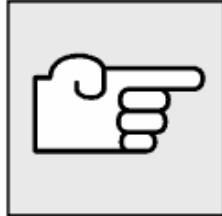
Si la cote de dépassement des pistons est modifiée, par un usinage de la portée de joint sur le bloc moteur, il faut redimensionner le joint de culasse (voir Déposer et reposer les pistons).



Remarque pour la repose :

Le plan de joint entre le couvercle du carter de distribution et le bloc moteur est rendu étanche par un cordon de mastic collé de série.

Il **n'est pas** nécessaire d'appliquer de la pâte d'étanchéité à élasticité permanente.



Remonter les pièces déposées sur le moteur.