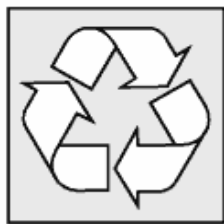
**Outils spéciaux nécessaires:**

- 13 5 020
- 13 5 191
- 13 5 192

**Attention !**

L'alternateur ne doit pas venir en contact avec de l'huile moteur, du liquide de refroidissement ou du carburant.

Recouvrir l'alternateur avec des moyens appropriés (**risque d'endommagement**).

**Recyclage :**

Récupérer le carburant et le liquide de refroidissement qui s'écoulent et les éliminer.

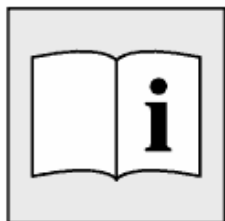
Respecter la réglementation nationale en vigueur en matière d'élimination des déchets.

**Attention !****Seulement E65 avec moteur M57T2 :**

Depuis novembre 2004, l'arbre de la pompe haute pression comporte une lumière pour clavette disque.

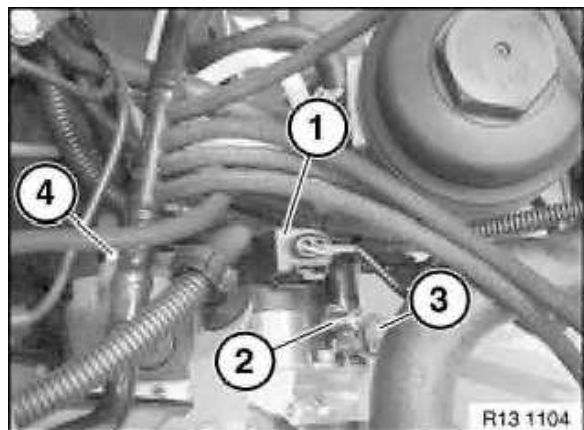
**Remarque pour la repose :**

Positionner l'arbre de la pompe de façon à ce que la lumière et le bossage du pignon d'entraînement de chaîne soient alignés.



### Préparations nécessaires :

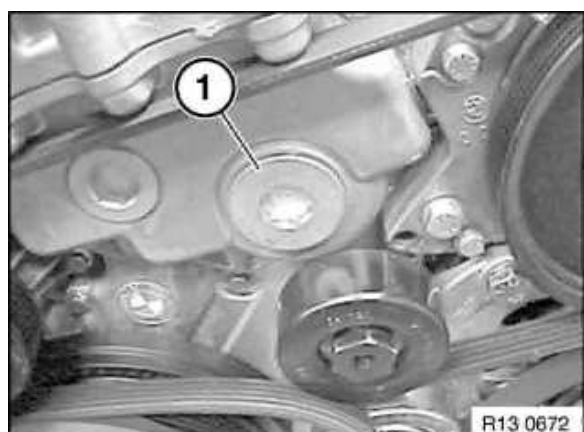
- Déposer le collecteur d'admission d'air.
- Déposer la buse du ventilateur.
- Déposer le carénage de protection à l'avant du moteur.
- Vidanger le liquide de refroidissement au niveau du radiateur.
- Déposer le tuyau de retour en plastique.
- Déposer la courroie d'entraînement de l'alternateur.



Débrancher le connecteur (1) de la pompe haute pression.  
Détacher la conduite d'alimentation en carburant (2).  
Déposer la conduite de retour de carburant (3).  
Retirer l'écrou-raccord de la conduite haute pression (4) avec l'outil spécial 13 5 020 .

### Remarque pour la repose :

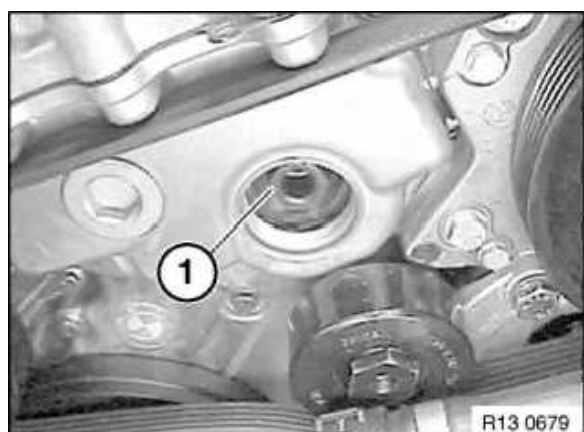
Remplacer la conduite haute pression.  
Couple de serrage 13 53 8AZ .



Déposer le bouchon fileté (1).

### Remarque pour la repose :

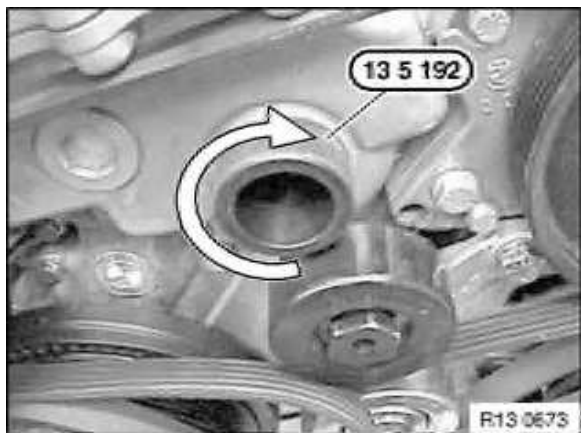
Couple de serrage 11 14 4AZ .  
Remplacer la bague d'étanchéité.  
Huiler légèrement la bague.



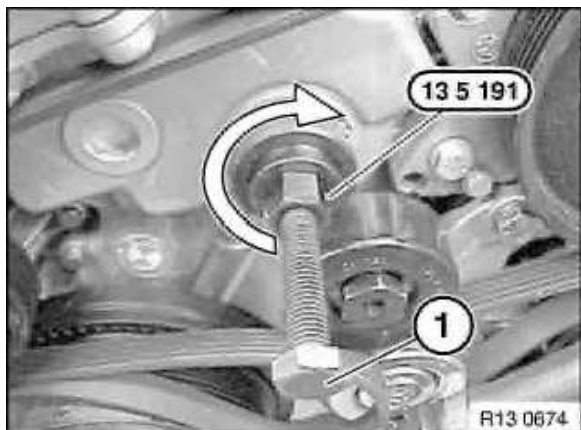
Dévisser l'écrou (1).

### Remarque pour la repose :

Couple de serrage 13 52 2AZ .

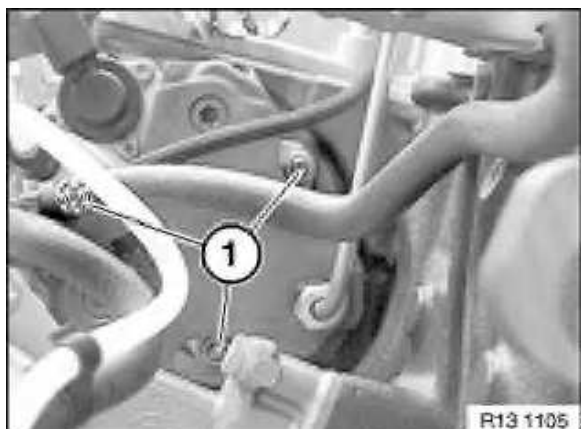


Visser l'outil spécial 13 5 192 dans le couvercle de carter de distribution.



Enfoncer l'outil spécial 13 5 191 sans vis d'extraction (1) à la main dans le pignon de chaîne.

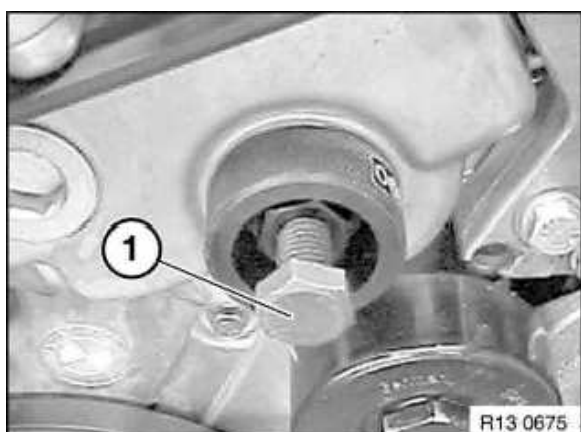
Visser la vis d'extraction (1) et précontraindre la pompe haute pression.



Desserrer les écrous (1).

*Remarque :*

Représentation pour un moteur M47TU.

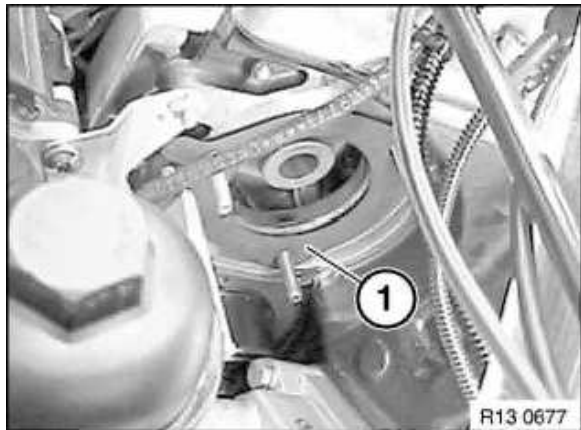


Serrer la vis d'extraction (1) jusqu'à ce que la pompe haute pression se soit séparée du pignon de pompe.

**Attention !**

Les outils spéciaux 13 5 191 et 13 5 192 doivent rester dans le carter de distribution pour assurer le blocage et ne doivent en aucun cas être retirés (**risque d'endommagement !**).

Pour la repose de la pompe haute pression, dévisser la vis d'extraction (1).

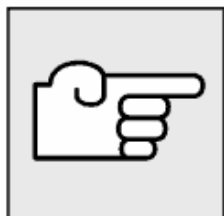


*Remarque pour la repose :*

Remplacer le joint (1).

Observer la position du joint.

Les portées de joint doivent être sèches et exemptes de graisse.



*Remarque pour la repose :*

Pour purger le système de carburant, mettre le contact pendant 1 minute.